# **SONTARA BLEU CREPE 69G**

Le Sontara® blanc lisse est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels. Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids eneau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



## > Caractéristiques (1)

Composition: 56% cellulose

Technologie:

Absorption:

Spunlace

Résistance physique N

MD CD

44% polyester

Couleur: Bleu

540%

Résistance à sec

71N

Grammage:

69 g/m<sup>2</sup>

Temps d'absorption : < 2 sec

Epaisseur: 0,51 mm

Origine : Fabriqué en France

#### > Atouts

- ✓ Très résistant
- √ Fibres neuves
- ✓ Ne raye pas
- ✓ Usage long
- ✓ Inerte aux bases
- ✓ Inerte aux acides
- ✓ Inerte aux solvants
- ✓ Contact alimentaire

### > Domaines d'utilisation

- ✓ Industrie
- √ Hopitaux, cliniques privées
- ✓ Automobile
- ✓ Imprimerie

## > Benchmark

	Résistance	
Faible		Elevé
	Absorption	
Faible		Elevé
	Peluchage	
Faible		Elevé
	Usage	
Spécifique		Polyvalent

## > Références & Conditionnements (2)

Référence	Type pdt	Dim. (cm)	Nb fts	Qté/colis	Qté/Pal
> C501602	Bobine	20x35	300	Carton x 4 bobines	48

Dim colis	Poids	Qté/rang	Haut. Pal
38x38x20	5,9 kg	8 rang de 6	175 cm



