

SONTARA BLANC LISSE 56G

Le Sontara® blanc lisse est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels. Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



> Caractéristiques ⁽¹⁾

Composition :	48% cellulose 52% polyester	Technologie :	Spunlace	Résistance physique	MD	CD
Grammage :	56 g/m ²	Couleur :	Blanc	Résistance à sec	137N	59N
Épaisseur :	0,38 mm	Absorption :	547%			
		Temps d'absorption :	< 2 sec			
		Origine :	Fabriqué en France			

> Atouts

- ✓ Très résistant
- ✓ Ne raye pas
- ✓ Inerte aux bases
- ✓ Inerte aux solvants
- ✓ Fibres neuves
- ✓ Usage long
- ✓ Inerte aux acides
- ✓ Contact alimentaire

> Domaines d'utilisation

- ✓ Industrie
- ✓ Hopitaux, cliniques privées
- ✓ Automobile
- ✓ Imprimerie

> Benchmark

	Résistance	
Faible	<input type="text"/>	Elevé
	Absorption	
Faible	<input type="text"/>	Elevé
	Peluchage	
Faible	<input type="text"/>	Elevé
	Usage	
Spécifique	<input type="text"/>	Polyvalent

> Références & Conditionnements ⁽²⁾

Référence	Type pdt	Dim. (cm)	Nb fts	Qté/colis	Qté/Pal
> C507204	pliés en 4	28x35	1000	20 sachets de 50	40

Dim colis	Poids	Qté/rang	Haut. Pal
45x38x20	5,9kg	5 x 8	173 cm



Edition du : 12/07/2017

1 - Tolérance de +/- 5%

2 - D'autres dimensions peuvent faire l'objet d'une étude spécifique.

